

PERSONE



SPECIFICHE TECNICHE

Compact 110

Compact 150

Superficie Collettore	1.94 m ²	2.38 m ²
Superficie Assorbitore	1.72 m ²	2.13 m ²
Dimensioni Collettore	1.98 x 0.98 x 0.12m	1.98 x 1.20 x 0.12 m
Altezza con inclinazione 45°	1.53 m	1.53 m
Capacità acqua calda	97 lit	141 lit
Resistenza elettrica	4 kw	4 kw
Peso a vuoto	70 kg	85 kg
Peso a pieno	167 kg	226 kg

Fluido termovettore
Resistenza al gelo
Materiale Serbatoio Acqua
Materiale per isolamento
Pressione max serbatoio
Collegamento acqua fredda - calda
Inclinazione di posizionamento

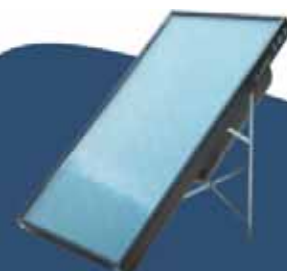
Alcol Etilico
-60°C
Acciaio inossidabile
Poliuretano e lana di vetro
10 bar
1/2"
35° 45°



I riscaldatori di acqua dei pannelli solari del AST sono certificati dal centro nazionale del di ricerca scientifica "Democritus".
EN12976-2 (ISO 9459-2) и EN12975-2 (ISO 9806-1)



Athanasiadis n. Haralambos
Pannelli solari
G. Katsandri 63 - Aharnes
Tel: +30.210.24.43.790
Http://www.a-s-t.gr email: a.s.t.solars@hotmail.com



A.S.T.
SOLAR INDUSTRY
ADVANCED SOLAR TECHNOLOGY

A.S.T.
SOLAR INDUSTRY

Ecologic
Efficient & Stylish
Solar Energy

Extreme frost resistance
(up to -60°C)

**Doesn't require additional antifreeze
or replacement**



**10 ANNI
GARANZIA**

COMPACT 110-150

La A.S.T. presenta il Sistema a Pannelli Solari Compact con qualità e prestazioni uniche.

E' il risultato di anni di ricerche del personale scientifico della A.S.T., in stretta collaborazione con centri di ricerca internazionali, per l'applicazione di tecnologie di ultima generazione:

- A) Sottovuoto
- B) Saldature al LASER e
- C) Sistemi solari compatti a circolazione naturale cioè Collettore e Boiler in un'unica unità.

VANTAGGI

1. Boiler in Acciaio Inossidabile (INOX316L)
2. Collettore selettivo ad alto rendimento.
3. Assorbitore e tubi in rame.
4. Funzionamento del sistema sottovuoto (CVACUUM).
5. Tubi di rame dell'assorbitore saldati al LASER.
6. Trasferimento del calore tramite Alcool Etilico che evapora rapidamente dato il basso punto di ebollizione.
7. Cristallo infrangibile (SECURIT)
8. Rapido risultato anche in condizioni di scarso irraggiamento grazie all'inerzia ridotta del sistema.
9. Scambiatore interno al Boiler che cede immediatamente l'energia prodotta dall'evaporazione dell'alcool etilico.
10. Massima produzione istantanea di acqua calda.
11. Minima dispersione di calore data la compattezza del sistema.
12. Progetto innovativo ad alto contenuto estetico.
13. Ottimizzazione degli spazi e delle tubature
14. Ottima efficienza energetica e rendimento costante nel tempo.
15. Ottima resistenza al gelo (fino anche a -60°)
16. Non necessita aggiunta o sostituzione di antigelo.
17. Possibilità di ampliamento dell'impianto secondo le necessità.
18. Installazione semplice
19. Ammortamento garantito

20. Elevata capacità termica
21. Impedisce la dispersione nelle ore notturne.

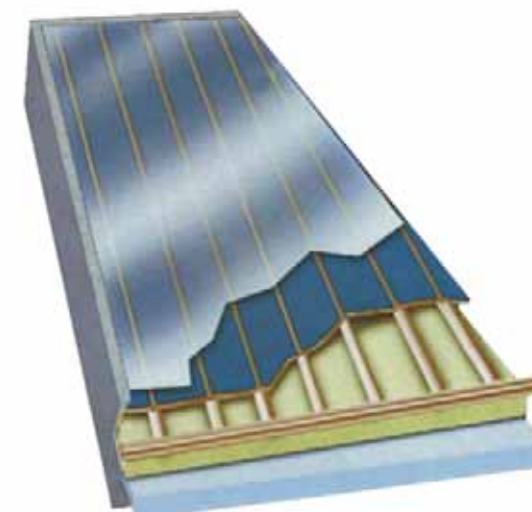


10 ANNI GARANZIA

FUNZIONAMENTO

Nel collettore del sistema COMPACT, i tubi di rame sono saldati all'assorbitore con l'utilizzo del LASER aumentando notevolmente le proprietà conduttive dell'intero sistema. In seguito, all'interno dei tubi di rame viene immesso dell'alcool etilico e vengono sigillati sottovuoto (VACCUM).

L'irraggiamento solare riscalda l'alcool etilico che a sua volta evapora rapidamente dato il basso punto di ebollizione. I vapori prodotti (all'interno dei tubi sottovuoto) vengono immessi immediatamente nello scambiatore che si trova dentro il boiler dove rilasciano il calore trasportato. In questo modo, i vapori si condensano e per effetto della gravità ritornano nuovamente nel collettore.



RISPARMI ECOCOMPATIBILITÀ

- Risparmio di 1.200 - 1.800 kWh l'anno
- Copertura ideale del fabbisogno di acqua calda sanitaria di una famiglia.
- Previene l'emissione di almeno 2 tonnellate di Co2 l'anno.

RISULTATO

Raggiunge temperature elevate (temperatura di stagnazione 180° anche in condizioni atmosferiche difficili).

Massima Curva di efficienza a livello mondiale (secondo misurazioni).

BOILER IN ACCIAIO INOSSIDABILE

1. Boiler in Acciaio Inossidabile (INOX316L)
2. Scambiatore di calore in rame
3. Isolamento del boiler in poliuretano (ecologico) di 30mm di spessore, densità 40kg/m3 e lana di vetro di 30mm di spessore.
4. Rivestimento esterno del boiler in polipropilene rinforzato.
5. Resistenza elettrica 4KW in lega INCOLOY 825 (resistente all'acqua ad alto contenuto di cloro).
6. Protezione anodica.

COLLETTORE SELETTIVO

1. Telaio appositamente progettato in profilato di alluminio.
2. Cristallo speciale infrangibile (SECURIT) con penetrabilità 92% (BASSO CONTENUTO DI FERRO, TEMPERATO) e resistente a temperature e pressione di sei volte superiore rispetto al vetro comune (la cui penetrabilità è solo dell'85%) di sei volte superiore rispetto al vetro comune (la cui penetrabilità è solo dell'85%).
3. Assorbitore con piastra di alluminio selettiva, saldata ai tubi di rame al LASER, per una perfetta conduttività termica.
4. Tubi in rame diametro 22x0,8mm e 08x0,5mm.
5. Isolamento in poliuretano senza freon.
6. Isolamento in lana di vetro.

Impermeabilizzazione del Collettore con materiali in gomma EPDM, resistenti ai raggi ultravioletti ed alle alte temperature.

