

DATOS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compact 110

Compact 150

Superficie del colector	1.94 m ²	2.38 m ²
Superficie del absorbedor	1.72 m ²	2.13 m ²
Dimensiones del colector	1.98 x 0.98 x 0.12m	1.98 x 1.20 x 0.12 m
Altura con inclinación de 45°	1.53 m	1.53 m
Depósito de agua caliente	97 lit	141 lit
Resistencia eléctrica	4 kw	4 kw
Peso sin agua	70 kg	85 kg
Peso con agua	167 kg	226 kg
Transmisor del calor	Etanol	
Resistencia a la helada	-60°C	
Material del tanque de agua	Acero inoxidable	
Material del aislamiento	Poliuretano y lana mineral	
Presión máxima en el tanque	10 bar	
Conexión agua fría-caliente	1/2"	
Ángulo de posicionamiento solar	35° 45°	

Los calentadores de agua de los paneles solares de AST son certificados por el centro nacional del " de la investigación científica "Democritus".
 EN12976-2 (ISO 9459-2) и EN12975-2 (ISO 9806-1)



Ecologic
Efficient & Stylish
Solar Energy

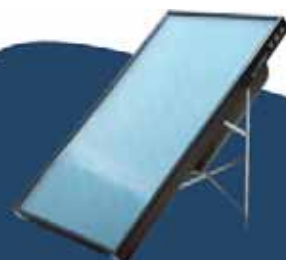
No se congela nunca
(resistencia hasta -60°C)

No necesita que se añada ni que se sustituya el anticongelante



**10 años
Garantía**

ATHANASIADIS N. CHARALAMBOS
 TERMOSIFONES SOLARES
 G. Katsandri 63 Acharnai
 Tel.: +30.210.24.43.790 - Fax: +30.210.24.43.790
 http://www.a-s-t.gr email: a.s.t.solars@hotmail.com



COMPACT 110-150

A.S.T. presenta el exclusivo Sistema Solar con Calidad y Resultados Compact.

Es el resultado de muchos años de investigaciones del equipo científico de A.S.T., en estrecha colaboración con centros de investigación internacionales, con el objetivo de armonizar las siguientes tecnologías contemporáneas:

- A) vacío de aire
- B) soldaduras con LÁSER y
- C) sistemas solares compactos de circulación natural, lo que significa que el colector solar y el boiler se unen en un solo conjunto

VENTAJAS

1. Boiler de acero inoxidable (INOX316L.)
2. Colector selectivo de alto rendimiento.
3. Absorbedor y tuberías de cobre.
4. El sistema funciona con vacío de aire (VACUUM).
5. Soldaduras de tuberías de cobre con absorbedor LÁSER.
6. Transferencia de la temperatura con alcohol etílico, que, debido a su bajo punto de ebullición, se vaporiza rápidamente.
7. Cristal irrompible (SECURIT).
8. Rendimiento muy efectivo, incluso con los rayos de sol más débiles, debido a la baja inercia del sistema.
9. Alternador dentro del boiler, que produce energía inmediatamente a partir del vapor del alcohol etílico.
10. Mayor productividad con agua caliente en el mismo intervalo de tiempo.
11. Minimización de la pérdida de temperatura gracias a un sistema compacto.
12. Diseño de vanguardia y atractivo.
13. Ahorra espacio y tuberías
14. Gran rendimiento energético y resultados constantes independientemente del paso de los años.
15. No se congela nunca (resistencia hasta -60°C)
16. No necesita que se añada ni que se sustituya el anticongelante.
17. Posibilidad de ampliar la instalación según las necesidades.
18. Fácil instalación.
19. Amortización de compra garantizada

20. Alto rendimiento técnico del sistema
21. Se evita la inversión tardía de corriente.



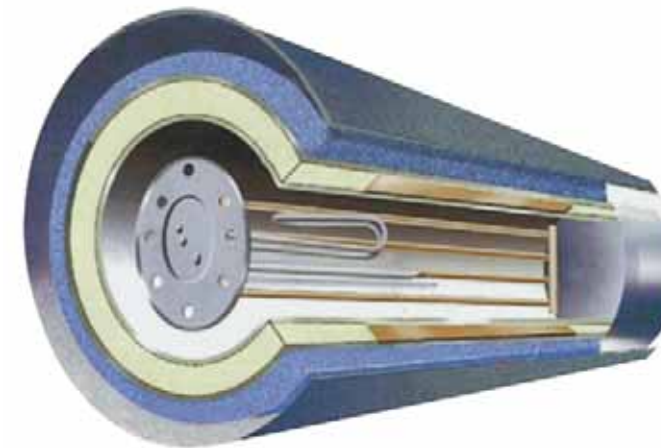
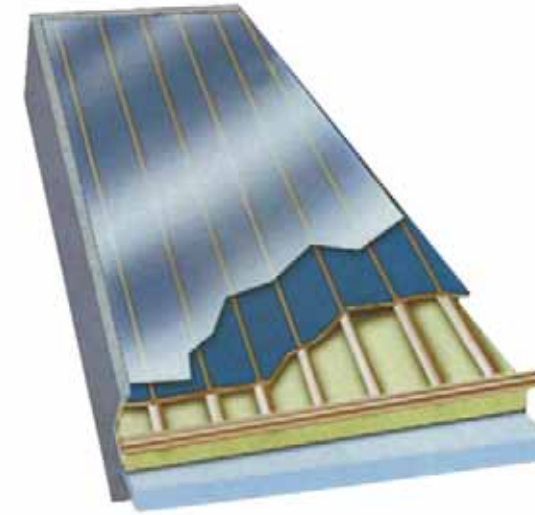
10 Jährige Garantie

MODO DE FUNCIONAMIENTO

En el colector de COMPACT, las tuberías de cobre están soldadas al absorbedor mediante LÁSER, lo que aumenta radicalmente la conducción térmica de todo el sistema.

El alcohol etílico está canalizado en las tuberías de cobre, que están selladas con la sólida tecnología de vacío de aire (VACUUM). Los rayos de sol calientan el alcohol etílico, que, en su situación, se evapora fácilmente debido a su bajo punto de ebullición.

El vapor resultante (dentro de las tuberías de vacío de aire) es canalizado inmediatamente hacia el colector, que se encuentra dentro del boiler, produciendo el calor que transporta. De esta forma, el vapor se licúa y, gracias a su peso, vuelve de nuevo al colector.



BOILER INOXIDABLE

1. Boiler de acero inoxidable (INOX316L.)
2. Colector de temperatura de cobre
3. El aislamiento del boiler es una combinación de poliuretano (ecológico) de 30 mm de grosor y 40Kg/m3 de densidad y fibra de vidrio de 30 mm de grosor.
4. Cubierta exterior del boiler de propileno reforzado.
5. Resistencia eléctrica 4KW con la aleación especial de INCOLOY 825 (resistente al agua con alto contenido de cloro).
6. Protección anódica.

COLECTOR SELECTIVO

1. Marco especialmente diseñado de perfil de aluminio.
2. Cristal especial irrompible (SECURIT) con penetración del 92% (LOW IRON, TEMPERED) y resistencia a la temperatura y presión hasta seis veces mayor que el cristal normal (cuya penetración es de apenas el 85%).
3. Absorbedor con placa selectiva de aluminio soldada con las tuberías de cobre mediante LÁSER para la conducción térmica final.
4. Tuberías de cobre 22x0,8mm y 08X0,5mm.
5. Resistencia de poliuretano libre de freón.
6. Aislamiento de lana mineral.
La impermeabilización del colector se realiza mediante el uso de elásticos especiales de tipo EPDM, que son resistentes a los rayos ultravioleta y a las temperaturas elevadas.

ECONOMÍA MEDIO AMBIENTE

- Ahorro de 1200 1800 KWh cada año
- Permite cubrir de forma óptima las necesidades de agua caliente de consumo de una familia
- Impide la emisión de al menos 2 toneladas de Co2 al año

RESULTADO

Consigue alcanzar elevadas temperaturas (temperatura de estacionamiento 180°), incluso en condiciones atmosféricas difíciles

Destacada curva de rendimiento a nivel mundial (de acuerdo con mediciones).

